

COFLEX CTL

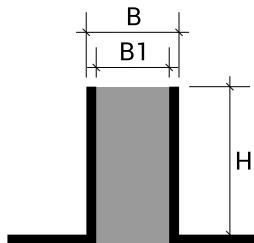
ARTIKELBESCHREIBUNG



COFLEX CTL ist eine Dehnungsfugen mit schleifbarer Bewegungszone und seitlichen Befestigungsschenkel aus Metall zur Verwendung im Dünnbettverfahren. Für mechanisch hoch beanspruchte Beschichtungen, Fliesen-, Terrazzo-, Marmor-, Granit- oder Natursteinbeläge bei denen die Dehnungsfugen zusammen mit dem Belag abgeschliffen und poliert werden können. Die seitlichen Befestigungsschenkel bieten den Belägen einen guten Kantenschutz, die durch Förderverkehr beansprucht werden. Sie sind daher für Anwendungen in großen Flächen wie Einkaufszentren, Produktionshallen oder Flughäfen geeignet. Beständig gegen die meisten verdünnten Chemikalien und Bakterien. Einsetzbar in Hotel- und Sportanlagen, Schulen, Büro- oder Verkaufsräumen mit leichtem Förderverkehr.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Edelstahl - Aluminium - Messing + Abschleifbarer Einsatz aus EPDM

B = 10,4 mm

B1 = 8 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbglänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene ist ein vulkanisierter Kautschuk, eine modifizierte EPDM-basierte Mischung, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



IL P23 P32 P51

coflex >> CTL aus Edelstahl V2A - DIN 1.4301 + Schleifbarer Einsatz EPDM		
Cod.	H mm	Ausführung
CTL80IL23270	8	IL23 - Zementgrau
CTL100IL23270	10	IL23 - Zementgrau
CTL125IL23270	12,5	IL23 - Zementgrau
CTL150IL23270	15	IL23 - Zementgrau
CTL200IL23270	20	IL23 - Zementgrau
CTL250IL23270	25	IL23 - Zementgrau
CTL300IL23270	30	IL23 - Zementgrau
CTL80IL32270	8	IL32 - Dunkelbeige
CTL100IL32270	10	IL32 - Dunkelbeige
CTL125IL32270	12,5	IL32 - Dunkelbeige
CTL150IL32270	15	IL32 - Dunkelbeige
CTL200IL32270	20	IL32 - Dunkelbeige
CTL250IL32270	25	IL32 - Dunkelbeige
CTL300IL32270	30	IL32 - Dunkelbeige
CTL80IL51270	8	IL51 - Schwarz
CTL100IL51270	10	IL51 - Schwarz
CTL125IL51270	12,5	IL51 - Schwarz
CTL150IL51270	15	IL51 - Schwarz
CTL200IL51270	20	IL51 - Schwarz
CTL250IL51270	25	IL51 - Schwarz
CTL300IL51270	30	IL51 - Schwarz



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene ist ein vulkanisierter Kautschuk, eine modifizierte EPDM-basierte Mischung, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



AN P23 P32 P51

coflex >> CTL aus Natur Aluminium + Schleifbarer Einsatz EPDM		
Cod.	H mm	Ausführung
CTL80AN23270	8	A23 - Zementgrau
CTL100AN23270	10	A23 - Zementgrau
CTL125AN23270	12,5	A23 - Zementgrau
CTL150AN23270	15	A23 - Zementgrau
CTL200AN23270	20	A23 - Zementgrau
CTL250AN23270	25	A23 - Zementgrau
CTL300AN23270	30	A23 - Zementgrau
CTL80AN32270	8	A32 - Dunkelbeige
CTL100AN32270	10	A32 - Dunkelbeige
CTL125AN32270	12,5	A32 - Dunkelbeige
CTL150AN32270	15	A32 - Dunkelbeige
CTL200AN32270	20	A32 - Dunkelbeige
CTL250AN32270	25	A32 - Dunkelbeige
CTL300AN32270	30	A32 - Dunkelbeige
CTL80AN51270	8	A51 - Schwarz
CTL100AN51270	10	A51 - Schwarz
CTL125AN51270	12,5	A51 - Schwarz
CTL150AN51270	15	A51 - Schwarz
CTL200AN51270	20	A51 - Schwarz
CTL250AN51270	25	A51 - Schwarz
CTL300AN51270	30	A51 - Schwarz



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

RESINPRENE Vulkanisierter Gummi:

Resinprene ist ein vulkanisierter Kautschuk, eine modifizierte EPDM-basierte Mischung, deren besondere Eigenschaften wir hervorheben möchten:

Optimale mechanische Eigenschaften im Betriebstemperaturbereich von -40°C bis $+150^{\circ}\text{C}$

Beständigkeit gegenüber wässrigen Flüssigkeiten, Ölen und Kohlenwasserstoffen. Geringe bleibende Verformung unter Druck und Zug. Ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Außergewöhnliche Beständigkeit gegen dynamische Ermüdung und Reißsen. Aufgrund seiner Materialeigenschaften eignet es sich besonders für die Herstellung von Profilen, die sowohl im Innen- als auch im Außenbereich dauerhaft hohe Leistung erbringen müssen.



ON



P23



P32



P51

coflex >> CTL aus Messing + Schleifbarer Einsatz EPDM		
Cod.	H mm	Ausführung
CTL800N23270	8	ON23 - Zementgrau
CTL1000N23270	10	ON23 - Zementgrau
CTL1250N23270	12,5	ON23 - Zementgrau
CTL1500N23270	15	ON23 - Zementgrau
CTL2000N23270	20	ON23 - Zementgrau
CTL2500N23270	25	ON23 - Zementgrau
CTL3000N23270	30	ON23 - Zementgrau
CTL800N32270	8	ON32 - Dunkelbeige
CTL1000N32270	10	ON32 - Dunkelbeige
CTL1250N32270	12,5	ON32 - Dunkelbeige
CTL1500N32270	15	ON32 - Dunkelbeige
CTL2000N32270	20	ON32 - Dunkelbeige
CTL2500N32270	25	ON32 - Dunkelbeige
CTL3000N32270	30	ON32 - Dunkelbeige
CTL800N51270	8	ON51 - Schwarz
CTL1000N51270	10	ON51 - Schwarz
CTL1250N51270	12,5	ON51 - Schwarz
CTL1500N51270	15	ON51 - Schwarz
CTL2000N51270	20	ON51 - Schwarz
CTL2500N51270	25	ON51 - Schwarz
CTL3000N51270	30	ON51 - Schwarz



ANWENDUNG

1. Wählen Sie das Profil mit der H-Abmessung, die der Dicke der zu verlegenden Fliese entspricht, und achten Sie dabei unbedingt darauf, dass das Profil nicht über den Rand des Bodens hinausragt, sondern 0,5 bis 1 mm tiefer liegt.
2. Verwenden Sie eine Zahnpachtel, um den Kleber im Anwendungsbereich des Profils zu verteilen;
3. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu und platzieren Sie es so, dass die Unterseite in den Klebstoff einsinkt, drücken Sie es dabei fest und richten Sie es aus;
4. Tragen Sie etwas Klebstoff auf die Perforation und in die Vertiefungen des vertikalen Profils auf, das mit der Bodenkante in Kontakt steht.
5. Im Allgemeinen sollte ein Abstand von etwa 2 mm zwischen dem Profil und der Fliesenkante eingehalten werden, der später mit Dichtmittel oder Fugenmasse aufgefüllt wird;
6. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material), mit der Oberfläche _____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe _____ mm, ausgestattet mit einer Rippe, die eine perfekte Positionierung unter der verwendeten Fliese gewährleistet, und mit einem innenliegenden, durch ein elastisches Element aus vulkanisiertem EPDM-Gummi geschlossenen Teil zur besseren Kontrolle der Druckausdehnungen und zur Erhöhung der Haltbarkeit über die Zeit.

Familientyp _____ von der Firma Profilitec als elastische Fuge und Schutz für den schleifbaren Belag, der gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und installiert werden soll.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m